

## POUDRES ET PAILLETES D'ARGENT

### POUDRES ET PAILLETES D'ARGENT

REF	ASPECT	GRANULOMETRIE MOYENNE en microns	GRANULOMETRIE MAXIMUM en microns	DENSITE TASSEE	TENEUR EN CUIVRE ppm	TENEUR EN CHLORE ppm	TENEUR EN SODIUM ppm	TENEUR EN POTASSIUM ppm	TENEUR EN ARGENT %	CARACTERISTIQUES
-----	--------	----------------------------------	----------------------------------	----------------	----------------------	----------------------	----------------------	-------------------------	--------------------	------------------

### POUDRES D'ARGENT

PO 0.8	Poudre	0,8	100	1,3	< 300	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Cristaux fins. Effet épaississant plus marqué sur les pâtes polymères. Haute pureté ionique
PO 1.0	Poudre	1,0	100	1,8	< 300	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Cristaux un peu plus gros. Plus facilement dispersable dans les pâtes polymères
PO 1.2	Poudre	1,2	100	2	< 10	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Cristaux plus gros encore plus facilement dispersables, donnant des pâtes plus fluides après broyage
PO 10	Poudre	1	100	3	< 50	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Destinée à la réalisation de pistes conductrices sur les claviers souples
PO 11	Poudre	1	40	3	< 50	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Destinée à la réalisation de pistes conductrices sur les claviers souples. Réalisation d'anodes de condensateurs
PO 12	Poudre	1,2	100	3	< 10	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Réalisation d'anodes de condensateurs
PO 13	Poudre	13	40	3	< 10	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Poudre d'argent facilement dispersable

### PAILLETES D'ARGENT

PA 01	Paillette	14	63	2,65	< 300	< 10	< 10	< 10	> 98,8	Haute pureté ionique.
PA 02	Paillette	6	63	3,2	< 300	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Très bonne pour l'utilisation dans les résines en solvant de type polyester acrylique ou phtalique
PA 03	Paillette	6	40	3,2	< 300	< 10	< 10	< 10	> 98,8	Facilement dispersable
PA 04	Paillette	5	25	5,4	----	----	----	----	> 99,8	Haute densité - Haute conductibilité électrique et thermique
PA 05	Paillette	8	63	3,7	< 300	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Densité tassée moyenne. Haute pureté ionique
PA 06	Paillette	6	40	3,8	----	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Destinée à la réalisation de pistes conductrices sur les claviers souples. Réalisation d'anodes de condensateurs
PA 07	Paillette	7	63	3,75	----	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Réalisation d'anodes de condensateurs
PA 08	Paillette	8	40	3,5	< 10	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Destinée à la réalisation de pistes conductrices sur les claviers souples. Réalisation d'anodes de condensateurs
PA 09	Paillette	4	40	4,5	< 10	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Permet un bon étalement malgré la viscosité obtenue assez élevée
PA 10	Paillette	10	40	2,9	----	< 10	< 10	< 10	> 99,8	La finesse permet d'obtenir des surfaces très lisses
PA 11	Paillette	4	40	5,5	----	----	----	----	> 99,8	Haute conductibilité électrique et thermique
PA 14	Paillette	14	65	2,65	< 300	< 10	< 10	< 10	> 99,8	Meilleure en conduction électrique. Pâte polymère épaisse

Les informations sur cette fiche sont basées sur des mesures et des données que nous croyons exactes. Elles n'ont qu'une valeur significative et nous recommandons aux utilisateurs de faire des essais dans leurs conditions réelles d'emploi.

Maj 04/06/08