

## Tableau de sélection des RESINES CYANOACRYLATES

Base	Réf	Application	Couleur	Viscosité en mPa.s	Temps de prise en secondes				Résistance au cisaillement N/mm2	Température d'utilisation	USP Class médical	Description
					Métal	Elastomère	Plastique	Bois				
Ethyl	2003	Usage général	Incolore	55-85	45-70	6-10	5-7	> 70	12-22	-55°C + 95°C		Prise rapide - Adapté pour les applications de hobby
Ethyl	2004	Usage général	Incolore	7-11	30-50	3-6	2-4	> 50	12-22	-55°C + 95°C		
Ethyl	2006	Elastomères et plastiques	Incolore	15-30	20-35	1-3	3-5	> 60	11-20	-55°C + 95°C		Très rapide pour caoutchouc/caoutchouc - Excellente résistance au vieillissement - Adhésion possible plastique/plastique mais aussi caoutchouc/plastique
Ethyl	2008	Elastomères et plastiques	Incolore	12-18	18-28	1-3	2-4	> 60	11-20	-55°C + 95°C	CLASS VI	
Ethyl	2011	Elastomères et plastiques	Incolore	80-120	20-35	2-4	2-4	> 60	12-22	-55°C + 95°C	CLASS VI	
Ethyl	2028	Elastomères et plastiques	Incolore	160-240	20-35	2-4	2-4	> 60	12-22	-55°C + 95°C	CLASS VI	
Ethyl	2077	Elastomères et plastiques	Incolore	800-1200	25-45	3-5	5-7	> 60	12-22	-55°C + 95°C	CLASS VI	
Ethyl	2800	Elastomères et plastiques	Incolore	3-7	18-28	1-3	2-4	> 60	11-20	-55°C + 95°C	CLASS VI	
Ethyl	2150	Surfaces acides	Incolore	2100-3300	30-50	6-10	6-9	> 60	12-22	-55°C + 95°C		
Ethyl	2600	Surfaces acides	Incolore	3-7	10-25	1-3	1-3	> 45	11-20	-55°C + 80°C		
Ethyl	2610	Surfaces acides	Incolore	90-140	13-25	1-3	1-3	> 40	12-22	-55°C + 80°C		
Ethyl	2999	Surfaces acides	Incolore	Gel	50-90	10-14	13-19	> 80	8-17	-55°C + 95°C		
Ethyl modifié	2240	Xtraflex	Opaque	2000-3000	45-70	7-11	7-13	> 40	16-28	-55°C + 140°C		Souple - Bonne tenue à la température - Bonne résistance aux chocs - Collage métal/plastique ou métal/caoutchouc
Ethyl modifié	2241	Xtraflex	Noire	1900-2900	50-80	9-12	7-13	> 40	16-28	-55°C + 140°C		
Ethyl modifié	2243	Xtraflex	Noire	240-360	40-65	4-8	5-9	> 60	12-22	-55°C + 130°C		
Ethyl modifié	2244	Xtraflex	Opaque	130-180	40-65	3-6	5-9	> 60	12-22	-55°C + 120°C		
Ethyl modifié	2245	Xtraflex	Opaque	400-600	35-70	3-6	5-9	> 80	14-25	-55°C + 120°C		
Alkoxy	5005	Faible odeur	Incolore	3-7	oct-25	4-7	9-12	> 60	8-18	-30°C + 70°C		Faible odeur - Sans trace blanche - Faible dégazage
Alkoxy	5008	Faible odeur	Incolore	45-80	35-70	4-7	14-17	> 60	8-18	-30°C + 70°C		
Alkoxy	5100	Faible odeur	Incolore	800-1200	45-70	13-20	19-22	> 70	8-18	-30°C + 70°C		
Primaire	9056		Incolore	1	Utilisé principalement pour le traitement des matériaux non poreux (PE, PP). S'applique au pinceau ou par pulvérisation. Efficacité du traitement pendant 24 heures							
Dissolvant	9060		Incolore	1	Séparation des assemblages collés avec des cyanoacrylates, nettoyage des outils ou maintenance des appareils de dépose. Produit 100% actif sans solvant							

Les informations sur cette fiche sont basées sur des mesures et des données que nous croyons exactes. Elles n'ont qu'une valeur significative et nous recommandons aux utilisateurs de faire des essais dans leurs conditions réelles d'emploi.

Maj 23/04/09