

Ref	Couleur	Indice	Viscosité en Pa.s	Dureté en Shores D	Densité en g/cm ³	Adhésion sur			Module d'élasticité en kg/cm ²	Traction en kg/cm ²	Elongation en %	UTILISATIONS
						Verre	Métal	Plastique				

RESINES RETICULABLES UV

NOA 60	Transparent	1,56	0,3	80	1,15	++	++	+	10000	200	35	Collage de doublets, de prismes
NOA 61	Transparent	1,56	0,3	85	1,13	+++	+++	+	10500	200	38	Applications militaires - Collage de doublets, de prismes. Faible retrait
NOA 63	Transparent	1,56	2	85	1,12	++	++	+	16800	300	6	Collage épais. Bonne transmission dans les UV
NOA 65	Transparent	1,52	1,2	50	1,12	++	++	+	1400	105	80	Collage souple. Faibles tensions
NOA 68	Transparent	1,54	5	60	1,12	+++	++	+++	1400	150	80	Collage souple. Verre, plastique, CAB, polycarbonate et acrylique
NOA 68T	Transparent	1,54	20	50	1,12	+++	++	+++	---	---	---	Haute viscosité. Collage souple. Verre, plastique, CAB, polycarbonate et acrylique
NOA 71	Transparent	1,56	0,2	80	1,1	+++	+++	+	3850	90	43	Collage verre/verre et verre/métal
NOA 73	Transparent	1,56	0,13	55	1,1	+++	++	+	112	10	16	Collage souple. Très faible viscosité, film très mince
NOA 74	Transparent	1,56	0,1	30	1,1	+++	++	+++	203	15	10	Collage souple - Film mince
NOA 81	Transparent	1,56	0,3	85	1,13	+++	+++	+	14000	200	25	Réticulation rapide. Collage verre/métal. Rigide
NOA 84	Transparent	1,46	0,04-0,075	55	1,1	+++	+	+++	80	45	57	Faible indice de réfraction. Très bonne adhésion plastique/plastique
NOA 88	Transparent	1,56	0,2	85	1,1	+++	+++	+	7840	130	43	Faible dégazage pour l'industrie aérospatiale. Bonne transmission dans l'UV
NOA 89	Transparent	1,51	0,02	40	1,13	+++	++	+	---	---	---	Résine très liquide - Collage souple
OAD 423	Incolore	1,52	10	50	1	++	+++	+	---	30	120	Film souple transparent. Collage de fibres optiques
OAD 424	Incolore	1,52	10,5	85	1,1	++	+++	+	---	150	20	Film rigide transparent. Collage de fibres optiques
OAD 427	Incolore	1,52	5	80	1,1	++	+++	+	---	----	100	Film rigide transparent. Collage verre/verre
OAD 450	Incolore	1,56	2,5	70	1,1	+++	++	+	---	150	100	Réticulation rapide. Collage de lentilles
OAD 452	Incolore	1,56	2,5	65	1,1	+++	++	+	---	150	100	Réticulation rapide. Collage de lentilles, encapsulation des diodes électroluminescentes
OAD061	Transparent	1,56	0,35	80	1,1	+++	+++	+	---	200	35	Assemblage de composants optiques, lentilles, prismes - Parfaitement transparent à T>200°C
DOP100	Incolore	1,41	5	70 Shores A	1,1	+++	+++	+++	140	29	328	Faible indice de réfraction - Connexions de fibres optiques

RESINES RETICULABLES UV OU VISIBLE

NOA 72	Transparent	1,56	0,15	75	1,1	+++	++	+++	168	30	34	Très faible viscosité. Collage verre, plastique, polycarbonate, CAB. Réticulation UV ou Visible
NOA 75	Transparent	1,52	0,1	25	1,1	+++	++	+++	182	11	7	Collage souple. Très faible viscosité, film très mince. Réticulation UV ou Visible
NOA 76A	Transparent	1,51	3,5-5,5	30	1,1	+++	++	+++	50	30	47	Collage verre/plastique. Réticulation UV ou Visible
NOA 78	Transparent	1,5	10	55	1,1	+++	++	+++	60	40	57	Collage plastique/plastique. Réticulation UV ou Visible. Forte viscosité

Les informations sur cette fiche sont basées sur des mesures et des données que nous croyons exactes. Elles n'ont qu'une valeur significative et nous recommandons aux utilisateurs de faire des essais dans leurs conditions réelles d'emploi.

* Pour plus de précision sur les valeurs techniques, se reporter aux fiches techniques individuelles

Maj 30/03/09

Ref	Couleur	Indice	Viscosité en Pa.s	Dureté en Shores D	Densité en g/cm ³	Adhésion sur			Module d'élasticité en kg/cm ²	Traction en kg/cm ²	Elongation en %	UTILISATIONS
						Verre	Métal	Plastique				

RESINES RETICULABLES UV ET/OU THERMIQUES

NOA 83H	Transparent	1,56	0,25	80	1,1	+++	+++	+	11200	240	30	Réticulation rapide UV ou thermique. Collage possible de matières opaques
NEA 121	Transparent	1,56	0,3	80	1,1	+++	+++	+	11200	200	30	Collage de fils sur circuit imprimé. Collage CMS - Existe aussi en version colorée en rouge
NEA 123	Translucide	----	200	60	1,1	+++	++	+++	3500	200	60	Résine visqueuse pour le collage de composants. Large gamme de couleurs (rouge, bleu, vert) et de viscosités
NEA 155	Rouge	----	150	90	1,2	+++	++	+++	----	----	----	Pâte thixotropique pour le collage des CMS
NEA123HGA	translucide	----	200	60	1,1	+++	++	++	22470	265	25	Faible dégazage
NEA123SHGA	translucide	----	55	80	1,1	+++	++	++	----	265	----	Faible dégazage

RESINES RETICULABLES UV

OAD 381	Jaune	----	0,4	70	1,1	+++	+	+++	---	250	20	Très fluide. Remplissage de faible cavité
OAD 382	Jaune	----	2,5	30	1,1	+	+	+++	---	100	60	Thixotropique. Glob top épais, souple
OAD 383	Grise	----	10	70	1,5	+++	++	+++	---	300	6	Thixotropique. Glob top épais, rigide OAD383UNF : version non chargée
OAD 384	Grise	----	9	85	1,5	++	+++	+++	---	395	1,5	Glob top de forte épaisseur. Réalisation des anneaux pour les applications de potting
OAD 385	Incolore	----	2,2	70	1,1	++	+++	++	---	250	10	Collage de matériaux opaques ou non
OAD 386	Grise	----	2,5	85	1,4	++	++	++	---	400	2	Résine fluide pour application Dam & Fill
OAD 387	Grise	----	15	85	1,4	++	++	++	---	400	2	Résine thixotropique pour application Dam & Fill
OAD 388	Incolore	----	1,5	30 Shores A	1,1	++	+++	++	---	----	----	Résine souple pour collage ou enrobage de composants électroniques
OAD 393	Incolore	----	0,2	60	1,14	++	+++	++	---	----	----	Vernis de protection. Dépôt à la tournette
OAD 394	Grise	----	20	70	1,52	+++	+++	++	---	395	1,5	Thixotropique. Protection des puces sur cartes bancaires et télécartes
OAD 395	Incolore	----	0,15	50	1,15	+++	+++	++	---	----	----	Liquide. Protection des puces sur cartes bancaires et télécartes
OAD 395-1	Jaune	----	0,35	80	1,1	++	+++	+++	---	400	4	Remplissage de cavité de petite taille. Protection de micro-éléments
DB2001	Noire	----	6	80	----	+++	+++	+	----	434	----	Vernis noir pour la protection et l'encapsulation de composants - Conforme aux normes UL94v-0 et 94v-1

VERNIS SERIGRAPHIABLES

V691 UV	Bleue	----	3	---	1,1	+++	++	+++	----	110	20	Protection des claviers souples. Bonne adhésion sur le mylar et la polycarbonate
V692 UV	Verte	----	6	---	1,1	+++	+++	+++	----	70	60	Protection des claviers souples. Bonne adhésion sur le mylar et la polycarbonate
V693 UV	Bleue	----	8	---	1,3	+++	+++	++	----	80	40	Très bonne adhésion sur cuivre, verre époxy et aluminium. Strippable à la soude

Les informations sur cette fiche sont basées sur des mesures et des données que nous croyons exactes. Elles n'ont qu'une valeur significative et nous recommandons aux utilisateurs de faire des essais dans leurs conditions réelles d'emploi.

* Pour plus de précision sur les valeurs techniques, se reporter aux fiches techniques individuelles

Ref	Couleur	Indice	Viscosité en Pa.s	Dureté en Shores D	Densité en g/cm ³	Adhésion sur			Module d'élasticité en kg/cm ²	Traction en kg/cm ²	Elongation en %	UTILISATIONS
						Verre	Métal	Plastique				

RESINES RETICULABLES UV - APPLICATIONS SPECIALES

UVS 91	Translucide	----	100	55	1,14	+++	++	+++	3150	200	58	Résine sérigraphiable. Scellement des afficheurs à cristaux liquides
NBA107	Transparent	1,51	0,3	15	1,2	+++	+++	+	----	----	----	Blocage temporaire à froid des lentilles sur support métallique de polissage. Décollement dans l'eau savonneuse
NBA108	Transparent	1,51	0,5	25	1,2	+++	+++	+	----	----	----	Meilleure adhérence que la NBA107 - Décollement à l'acétone - Blocage temporaire à froid des lentilles de grande taille sur support métallique de polissage
IML150	Incolore	1,52	1	----	1,14	----	----	----	----	----	----	Liquide d'indice
NCA 130	Argent	----	10	----	----	+++	++	++	----	----	----	Résine électroconductrice pour dissipation statique

Les informations sur cette fiche sont basées sur des mesures et des données que nous croyons exactes. Elles n'ont qu'une valeur significative et nous recommandons aux utilisateurs de faire des essais dans leurs conditions réelles d'emploi.

* Pour plus de précision sur les valeurs techniques, se reporter aux fiches techniques individuelles

Maj 09/02/09

